

Chères Consœurs, Chers Confrères,

Venez vous former en cancérologie!

**2 thématiques, 4 dates:
Trouvez la vôtre!**

**Epidémiologie / Principaux traitements / Protocoles
Ateliers pratiques / Matériel / Conseils en officine et
Bilan de médication !!!**

Pris en charge par le DPC

Programme complet en fichier joint et sur le site

<https://www.bergonie.fr/>

Modalités et inscription en ligne sur www.bergonie.fr

ou mail à atrium@bordeaux.unicancer.fr

Tel 05 24 07 18 96

Attention, PLACES LIMITEES

www.uprs-pharmaciens-na.fr

ACTUALITÉS SUR LES CANCERS DU SEIN ET DIGESTIF

UNE JOURNÉE PRÉSENTIELLE AU CHOIX

- Le 14 juin 2018 - Bordeaux

- Le 21 juin 2018 - Saintes

ACTUALITÉS SUR LES CANCERS DU POUMON ET DE LA PROSTATE

UNE JOURNÉE PRÉSENTIELLE AU CHOIX

- Le 10 septembre 2018 - Bordeaux

- Le 1^{er} octobre 2018 - Périgueux

Orientation n°2 : les nouveaux médicaments.

Orientation n°8 : rôle du pharmacien dans la prise en charge du patient sous anticancéreux.

OBJECTIFS GÉNÉRAUX

Programme DPC à destination des pharmaciens d'officine ayant pour objectifs de :

- évaluer les besoins et de conseiller les patients afin de garantir la qualité de vie au regard des traitements mis en œuvre.
- Se positionner comme acteur dans le parcours de soins et le dispositif Ville-Hôpital.

ORGANISATION DE LA FORMATION

- Un pré-test de positionnement individuel et un quizz seront adressés par mail en amont de la formation (1/2 journée non présenteielle)
- Un cas clinique sur support PPT avec questions et post test envoyé par mail après la journée de formation (1/2 journée non présenteielle)

INTERVENANTS

C. DONAMARIA, Pharmacien spécialisé, Institut Bergonié

B. LORTAL, Pharmacien spécialisé, Institut Bergonié